

Lors de la 6^e journée technique de la SC2a...

Produire davantage mais pas n'importe comment...

La filière avicole se doit de trouver des solutions innovantes et durables afin de nourrir la population dans les années à venir. Le 23 avril s'est tenue la 6^e journée technique organisée par la Sc2a à Gannat (03) avec comme thèmes centraux, la filière de la « fourche à la fourchette » et le sanitaire : de la qualité de l'eau à l'application des règles strictes de biosécurité sanitaire ● S. Merchat

« **L**a gamme des produits label s'est étoffée ces dernières années dans les GMS, ce qui est le reflet de la demande des consommateurs pour des produits de qualité », a constaté Yann le Diouris, directeur de Carrefour (03), lors de son intervention à la 6^e journée technique de la Sc2a le 23 avril dernier. Et la qualité passe avant tout par une biosécurité sanitaire efficace, a-t-il rappelé. « C'est une filière qui travaille bien avec la mission de nourrir la population mondiale qui est en pleine croissance, et pour cela, elle doit fournir des solutions innovantes et durables. Dans 50 ans, le besoin en nourriture aura augmenté de 100 % avec 9 milliards d'habitants attendus », explique Pierre Dulac, responsable support technique d'Indes groupe Grelier, du groupe Hendrix Genetics. Les agriculteurs devront produire plus avec moins de surfaces. La production avicole va pratiquement doubler et l'aquaculture tripler d'ici à 2050, poursuit-il.

Avoir des animaux robustes

« Il faudra produire davantage mais pas n'importe comment... », insiste-t-il. Et de rappeler les quatre piliers de valeur essentiels :

- la création de valeur économique,
- la collaboration avec des partenaires dans les filières,
- l'innovation,
- le développement durable : produire dans un environnement sain avec une prospérité économique afin d'assurer le bien-être des animaux et des ressources.



▲ Thierry Pannetier (Sc2a), organisateur de la journée technique, a fêté ses vingt ans d'expérience en tant que technicien dont dix ans en tant qu'indépendant.

Essai scientifique en poules 64-75 semaines

Performance et qualité d'œuf

Paramètres	Contrôle	Clostat
• % ponte	70,0%	74,4%
• Poids d'œuf (g)	61,0	64,8
• Masse d'œuf	42,1	48,0
• Indice	2,8	2,3
• Œuf non commercialisable (%)	8,4	3,5
• Densité de coquille	72,2	75,5

Essai scientifique en poules 64-73 semaines

Nombre de bactéries caecales (log10)

Bactéries	Contrôle	Clostat
• Lactobacilles	7,26	9,31
• Bifidobactéries	8,08	9,74
• Clostridies	9,25	8,20
• Coliformes	9,03	8,12

« Pour avoir une bonne biosécurité sanitaire, il faut avoir des animaux robustes, ce qui suppose une forte pression de sélection : 5 à 10% des femelles sont conservés, et seulement 1% des mâles. Quatre tris sur phénotype sont réalisés en lignée mâle : à 12-13 semaines, à 20-21 semaines, à 24-25 semaines et à 29 semaines. 47% des animaux sont sélectionnés sur des critères de production, ponte, fertilité donc des scores de performance, 12% sur la mortalité, 40% sur des critères de rusticité », résume-t-il.

Une stratégie sanitaire drastique

Un environnement sain suppose également d'appliquer une stratégie sanitaire drastique qui repose sur quatre piliers : la protection sanitaire des sites, la répartition du risque, le contrôle et la capacité à détecter les problèmes pour pouvoir les solutionner très rapidement. A travers la présentation d'un complexe d'élevage canadien propriété de la société de sélection, Pierre Dulac a fait un tour d'horizon des règles sanitaires à respecter : « Tout ce qui entre dans le complexe est contrôlé auparavant, lavé et désinfecté. Les salariés et les visiteurs ont des procédures à respecter : changement de vêtements, de chaussures à chaque bâtiment pour éviter d'entrer de la terre (pour des problèmes d'histomonose), une douche obligatoire (à chaque entrée et sortie de bâtiment). L'eau et l'aliment reçoivent des traitements, l'environnement du site est maîtrisé : pas d'oiseaux à proximité et certains sites du groupe ont l'air filtré », détaille-t-il.

D'autres mesures ont été mises en place : des bâtiments lavables et facilement contrôlables, des trottoirs en béton entre les bâtiments, les cadavres sont incinérés sur place (ce qui est possible au Canada).

Hendrix Genetics a par ailleurs des réserves génétiques partout dans le monde pour pouvoir refaire démarrer une génétique très rapidement en cas de problème sanitaire sur un conti-

nant. « La répartition du risque est très important. Rien qu'en France ce sont 72 millions d'OAC, 175 fermes parentales principalement dans l'Ouest de la France (Bretagne, Pays de la Loire), trois couvoirs et un laboratoire construit en 2000 pour pouvoir assurer tous les contrôles sanitaires. Jamais plus de 5% de la production ne se situent au même endroit pour diminuer les risques. Nous avons un nouvel accord commercial aux États-Unis avec 110 millions d'OAC, 90 fermes parentales et six couvoirs », précise Pierre Dulac.



▲ Pierre Dulac, responsable support technique d'Indes groupe Grelier (Hendrix Genetics) : « La répartition du risque, c'est très important. »

La puissance des contrôles

Les sites font l'objet de nombreux contrôles dont la fiabilité est primordiale. Pour les salmonelles, ce sont énormément de chiffonnets, des analyses de litière, des animaux. Des prélèvements sur les fermes sont effectués toutes les trois semaines (le temps d'incubation étant de quatre semaines). « L'analyse doit toujours être négative avant l'éclosion. En cas de positivité, les œufs sont sortis des machines et le troupeau de reproducteurs contaminé est abattu. La ferme ne doit rester vide que le temps de la décontamination, nous avons un système de planification qui permet de remplir les sites rapidement pour minimiser l'impact économique. C'est la puissance des contrôles qui permet de garantir, 99,9% de produits sans mycoplasmes et salmonelles majeurs » ajoute-t-il.

Poules pondeuses et repro

Des améliorations de performances en filière ponte

Stefaan de Smet (Kemin) était également présent à cette journée technique pour présenter plusieurs essais scientifiques réalisés en filière ponte. Tout d'abord sur des lots de reproducteurs à des entérites colibacillaires entraînant une baisse de ponte et traités avec des antibiotiques en moyenne quatre fois par an. Grâce à l'ajout de Clostat en préventif (de 17 à 30 semaines) qui joue sur l'amélioration de la flore intestinale,

l'usage des antibiotiques a fortement chuté : seulement un lot sur deux nécessite un traitement antibiotique actuellement. D'autres essais scientifiques ont été réalisés en Belgique sur des élevages de poules pondeuses où la mortalité était élevée mais sans effet sur la performance. Diagnostic : des péritonites et des sérosités sur le foie (septicémies colibacillaires). Le Clostat a eu un effet direct sur la population de

Clostridium et un effet indirect sur le taux de coliformes (10 fois moins) la population des bactéries bénéfiques (lactobacilles et bifidobactéries), cf. tableau. « Dans un autre essai scientifique, on a pu mesurer la hauteur des villosités. Le Clostat améliore la paroi intestinale avec une hausse des performances en termes de qualité d'œuf, de pourcentage de ponte et d'indice de conversion », explique-t-il.

En test

Un matériel de décapage des canalisations

Depuis six mois, un matériel de décapage mécanique et chimique des canalisations est en place sur l'exploitation de Thierry Pannetier (Earl de Beuille) : l'Aqua-

flush'R (Geosane). Il peut s'utiliser en présence des animaux lors d'un bouchage ou au vide sanitaire avant le protocole habituel. Le procédé ? Une alternance d'injection

air/eau sous pression avec des fréquences variables, ajustables et indépendantes (création de turbulences). Le temps de fonctionnement pour un bâtiment

de 1 000 m² est de trois heures, à effectuer le plus souvent à chaque vide sanitaire. La Sc2a propose cette prestation sur toute la France.

PLUMA TECH®

DOIGTS DE PLUMEUSES

TOUJOURS A LA POINTE DE L'INNOVATION

Toutes volailles
Toutes destinations

Tél : 02 96 94 76 24
Fax : 02 96 94 76 25

Email : plumatech@orange.fr
www.plumatech.com - FRANCE

Sc2a
Le décapage des canalisations



Sc2a propose son service de décapage mécanique des canalisations Aquafush'r, en présence des animaux ou au moment du vide sanitaire. Les techniciens utilisent un matériel de haute technologie, fonctionnant sur tous types de systèmes d'abreuvement, pour les élevages de volailles standards, label, bio, poudeuse et reproducteur, mais aussi porcs et bovins. En présence de l'éleveur et avec

le soutien d'une caméra endoscopique, l'équipe de Sc2a produit un travail en toute transparence, qui n'est facturé que s'il sort quelque chose des canalisations. Une fois propres, les tuyaux devront ensuite être entretenus pour éviter de nouveaux dépôts ou un bouchage. En ce sens, Sc2a propose des conseils et un accompagnement pour l'entretien.

● À voir au Space: Hall 10, allée C, stand 51

Cabi-Caillol
Nouvelle mangeoire



Présenté par Cabi-Caillol, le nouveau système d'alimentation Cabi-Pag a été conçu pour augmenter à la fois le nombre de places et l'espace disponible pour les animaux. Grâce à un système simplifié, cette mangeoire est réglable d'une seule main. Par sa forme, elle facilite le déplacement des animaux à l'intérieur du bâtiment. Sa capacité d'aliment stocké

dans la mangeoire est comprise entre 3 kg minimum et 10 kg maximum. Entièrement construite en plastique ABS fibré, la mangeoire est solide et dispose de deux types de vis possibles: un diamètre 60 mm avec un débit d'environ 1 000 kg par heure et un diamètre standard 45 mm avec un débit d'environ 300 kg par heure.

● À voir au Space: Air libre, allée E, stand 1

Ska
Poussinières poudeuses multi-étages



Préparer les poulettes destinées à la production en volière, c'est l'objectif de la nouvelle installation Athena, imaginée par l'équipementier italien Ska.

Ce système multi-étage comprend un châssis indépendant de la structure du bâtiment, avec des caillebotis mobiles qui permettent de dévider l'installation en secteurs, et faciliter ainsi le démarrage.

L'aliment est distribué par le système de relevage et les perchoirs sur un circuit à chaîne plate. La position particulière des perchoirs permet aux animaux de rejoindre les étages supérieurs de



la structure, en les préparant ainsi au passage en volière.

Adaptée à tout type de bâtiment, cette installation permet d'augmenter le nombre d'animaux de 20 % en élevage conventionnel.

● À voir au Space: Hall 10, allée E, stand 107

Bécot climatique
Régulation, chauffage et ventilation

À l'occasion de ce Space 2015, Bécot Climatique présentera de nombreuses nouveautés développées durant ces 12 derniers mois dans les domaines de la régulation, du chauffage et de la ventilation.

— Après les régulateurs à écran tactile Gavaclim + pour les salles de gavage et l'Easyclim + pour les bâtiments à ventilation naturelle et dynamique, Bécot climatique étoffe son offre en présentant un automate de rationnement Distri-Control.

— Du côté des économies d'énergie, il sera possible de redécouvrir le générateur-récupérateur de chaleur IFH 70 qui offre de bons résultats techniques tant au niveau de la consommation d'énergie qu'au niveau de l'am-

biance d'élevage, de la qualité de litière et de la gestion des pododermatites. À noter, l'IFH se décline aussi en version eau chaude.

— Autre nouveauté à découvrir, le ventilateur économique EC + de Multifan. À l'occasion de ce Space, il sera possible de venir simuler les économies d'énergie réalisées avec la nouvelle gamme Multifan. Ce ventilateur EC + associé au module IFD permet de réduire la consommation électrique de 89 %. D'autre part, le module IFD a l'avantage de pouvoir s'installer sur des ventilateurs déjà existants et ainsi de réduire sa facture d'électricité sans forcément investir dans le changement de tous les ventilateurs.

● À voir au Space: Hall 2/3, allée H, stand 85

1^{ère}
en oeufs
"Classe A"



Bovans Brown

Performances et sérénité

- Parfaites coloration et qualité de coquille jusqu'en fin de ponte
- Facile à conduire
- Excellent indice de conversion
- Maîtrise du calibre



www.sfpa.eu

SFPA
1, rue Jean Rostand
BP 23
ZOOPOLE
22440 PLOUFRAGAN

Tel: 02 96 77 46 46
Email: info.sfpa@hendrix-genetics.com